



**SANOFI**

**BISOLVON® PEDIATRICO**  
**CLORHIDRATO DE BROMHEXINA 4mg/5ml**  
JARABE  
SABOR FRUTILLA

**VENTA LIBRE**

**INDUSTRIA BRASILEÑA**

**LEA CON CUIDADO ESTA INFORMACIÓN ANTES DE TOMAR EL MEDICAMENTO ANTE CUALQUIER DUDA CONSULTE A SU MÉDICO Y/O FARMACÉUTICO**

**¿Qué contiene Bisolvon® Pediátrico Jarabe?**

**Cada envase de 100 mililitros contiene:**

**Clorhidrato de bromhexina.....80 miligramos.**

Los componentes inactivos son ácido tartárico, benzoato sódico, carmelosa sódica, esencia de frutilla B 04103, Ponceau 4R, ciclamato sódico, edetato sódico, glicerol, sorbitol 70% y agua desmineralizada c.s.

**Acción/es:** Mucolítico y expectorante. Ayuda a disolver el moco facilitando su eliminación.

**¿Para qué se usa Bisolvon® Pediátrico Jarabe?**

Es utilizado para aliviar los síntomas del catarro bronquial y de la tos (por fluidificación), facilitando la eliminación de las secreciones bronquiales (expectoración). De esta manera alivia los síntomas asociados a tos con flema (mucosidad pegajosa y transparente).

**¿Qué personas no pueden recibir Bisolvon® Pediátrico Jarabe?**

**NO USE** este medicamento:

- Si usted sabe que es alérgico al principio activo o componentes inactivos de la fórmula.
- En niños menores de 2 años.
- Si padece de intolerancia a la fructosa.

**¿Qué cuidados debo tener antes de tomar este medicamento?**

Consulte a su médico antes de ingerir Bisolvon® Pediátrico:

- Si tiene antecedentes de úlcera gastroduodenal.
- Si presenta dificultad para expectorar (niños pequeños, ancianos), es asmático o tiene antecedentes de enfermedad respiratoria, ya que puede observarse un aumento de las secreciones durante el tratamiento.
- En caso de estar tomando antibióticos como Amoxicilina, Cefuroxima, Eritrocina, Doxiciclina.
- Si Ud. está tomando algún medicamento, o está embarazada o dando de mamar consulte a su médico antes de usar este medicamento.

Se han recibido informes de reacciones cutáneas intensas asociadas a la administración de bromhexina. Si le aparece una erupción cutánea (incluidas lesiones de las mucosas de, por ejemplo, la boca, la garganta, la nariz, los ojos y los genitales), deje de usar este medicamento y consulte a su médico inmediatamente.

**¿Qué cuidados debo tener mientras estoy tomando este medicamento?**



Suspenda el uso y consulte a su médico si presenta:

- Molestias gástricas: náuseas, vómitos.
- Reacciones alérgicas en piel leves (brotes, picazón, hinchazón) o severas (tales como eritema multiforme, síndrome de Stevens-Johnson/necrólisis epidérmica, mucosas (angioedema), compromiso del aparato cardiorrespiratorio (broncoespasmos, palpitaciones, baja de presión, shock anafiláctico).

**SI EN 48 HORAS LOS SÍNTOMAS EMPEORAN O NO MEJORAN CONSULTE INMEDIATAMENTE CON SU MÉDICO. NO ADMINISTRAR ESTE PRODUCTO POR MÁS DE CINCO DÍAS.**

#### **¿Cómo se usa Bisolvon® Pediátrico Jarabe?**

**No debe ser administrado a los niños menores de 2 años.**

Como orientación se señalan las siguientes dosis terapéuticas habituales:

- Niños de 2 a 6 años (de 12 kg a 20 kg): 2,5ml cada 8 horas.
- Niños de 6 a 12 años (de 20 kg a 35 kg): 5 ml, cada 8 horas.
- Mayores de 12 años (más de 35 kg): 10 ml, cada 8 horas.

No contiene azúcar por lo que es adecuado para diabéticos.

#### **¿Qué debo hacer ante una sobredosis o si tomé más de la cantidad necesaria?**

Llame por teléfono a un Centro de Intoxicaciones, o vaya al lugar más cercano de asistencia médica.

"Centros de intoxicaciones: Hospital de Pediatría Dr. Ricardo Gutiérrez tel. 0800-444-8694/(011) 4962-6666/2247, Hospital Pedro Elizalde (ex Casa Cuna) (011) 4300-2115, Hospital Alejandro Posadas tel. (011) 4658-7777/4654-6648, Hospital Fernández (011) 4808-2655/4801-7767, Centro de Asistencia Toxicológica La Plata tel. (0221) 451-5555, Optativamente otros centros de intoxicación."

#### **MANTENER TODOS LOS MEDICAMENTOS FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

#### **Modo de conservación:**

Conservar en su envase original y no almacenar a temperatura superior a 30 grados centígrados.

Mantener en su envase original, no debe utilizarse después de la fecha de vencimiento indicada en el envase.

#### **PRESENTACION:**

Envase con 120 mililitros.

#### **¿Tiene Ud. alguna consulta acerca de Bisolvon® Pediátrico Jarabe?**

sanofi-aventis Argentina S.A. – Tel: 4732-5000

ANMAT responde: 0800-333-1234

Elaborado en: Rod. Regis Bittencourt (BR 116), Km 286 - Itapequerica da Serra – San Pablo, República Federativa de Brasil.

#### **sanofi-aventis Argentina S.A.**

Polonia 50, La Tablada, Provincia de Buenos Aires

Tel.: 011 4732 5000



Especialidad Medicinal autorizada por el Ministerio de Salud  
Certificado N° 32.976  
Dirección Técnica: Javier L. Cirrincione, Farmacéutico.

Si este medicamento le produjo algún **EFEECTO ADVERSO / NO DESEADO** o **NO CAUSÓ EFECTO**, comuníquese con el ANMAT mediante el FORMULARIO DE NOTIFICACIÓN ONLINE disponible en <http://www.anmat.gov.ar/farmacovigilancia/Notificar.asp>

Última revisión: Bisolvon pediátrico\_PIP\_sav001/Jul17 – Aprobado por Disp. N° 5562 (30-May-18)